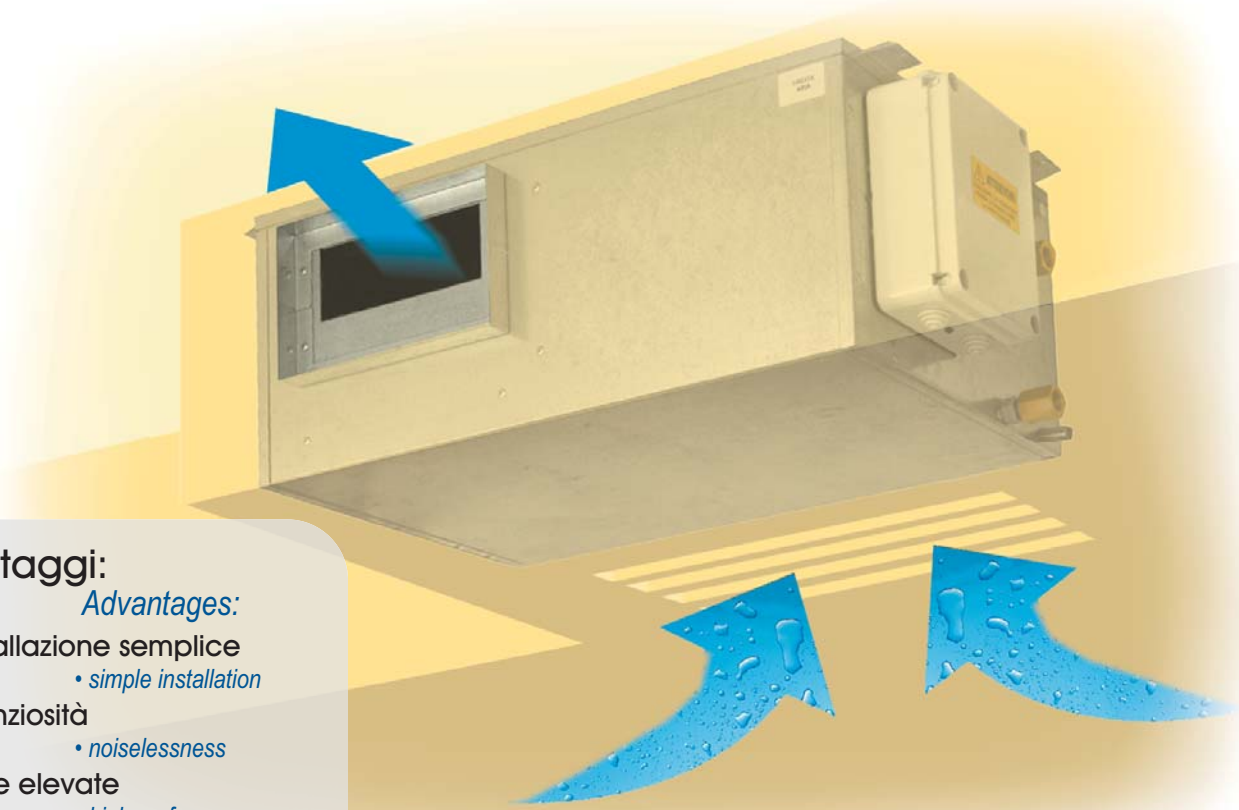


# SISTEMI DI DEUMIDIFICAZIONE

## Dehumidification Systems



### Vantaggi:

#### *Advantages:*

- Installazione semplice
  - *simple installation*
- Silenziosità
  - *noiselessness*
- Rese elevate
  - *high performance*
- Bassi assorbimenti elettrici
  - *low electrical absorption*

I sistemi di deumidificazione RDZ permettono di controllare l'umidità relativa negli ambienti climatizzati tramite sistemi radianti a pavimento e a soffitto senza apportare variazioni della temperatura dell'aria.

Sono forniti in vari modelli per essere installati a muro o a soffitto con la possibilità nei modelli più potenti di essere canalizzati.

*RDZ dehumidification system make it possible to control the relative humidity in rooms, air-conditioned by radiant systems for floor and ceiling without changing the temperature of the air. There are different versions which can be installed on the wall or on the ceiling; the most powerful versions can be ducted.*

## DEUMIDIFICATORE "RNW 204 I"

Deumidificatore RDZ mod. RNW 204 I atto al controllo dell'umidità relativa ambiente in sistemi di raffrescamento a pavimento radiante; costituito da unità frigorifera completa e corredato di batterie di pre-trattamento e post-trattamento alimentate con acqua refrigerata dei pannelli radianti.

Installazione verticale ad incasso a parete.

Potenza elettrica assorbita 340 Watt, alimentazione elettrica 230/1/50, portata d'aria 200 m<sup>3</sup>/h. Peso Kg. 45.



## DEHUMIDIFIER "RNW 204 I"

RNW 204 I dehumidifiers by RDZ are used to control the relative humidity of a room in floor cooling systems with radiant panels. They consist in refrigeration units, and they are provided with coils for pretreatment and posttreatment, which are fed by the cool water of the radiant panels.

They are vertically embedded into walls. Absorbed power: 340 W; power supply: 230/1/50; air flow: 200 m<sup>3</sup>/h; weight: 45 kg.

## DEUMIDIFICATORE "RNW 404 CS"

Deumidificatore RDZ mod. RNW 404 CS atto al controllo dell'umidità relativa ambiente in sistemi di raffrescamento a pavimento radiante; costituito da unità frigorifera completa e corredato di batterie di pre-trattamento e post-trattamento alimentate con acqua refrigerata dei pannelli radianti.

Installazione orizzontale ad incasso in controsoffitto.

Potenza elettrica assorbita 360 Watt, alimentazione elettrica 230/1/50, portata d'aria 220 m<sup>3</sup>/h. Peso Kg. 36.



## DEHUMIDIFIER "RNW 404 CS"

RNW 404 CS dehumidifiers by RDZ are used to control the relative humidity of a room in floor cooling systems with radiant panels. They consist in refrigeration units, and they are provided with coils for pretreatment and posttreatment, which are fed by the cool water of the radiant panels.

They are horizontally embedded into false ceilings. Absorbed power: 360 W; power supply: 230/1/50; air flow: 220 m<sup>3</sup>/h; weight: 36 kg.

## DEUMIDIFICATORE CANALIZZABILE "RNW 600 CS"

Deumidificatore canalizzabile RDZ mod. RNW 600 CS atto al controllo dell'umidità relativa nei sistemi di raffrescamento radiante a pavimento/soffitto/parete. Compressore di tipo ermetico rotativo, refrigerante R407C, vano di alloggiamento acusticamente isolato. Batterie di pre-trattamento e post-trattamento ad acqua alimentate separatamente e con possibilità di fornire apporto di potenza sensibile. Ventilatore di tipo centrifugo ad alta prevalenza con motore direttamente accoppiato a 3 velocità.



Quadro elettrico di alimentazione dotato di scheda di controllo e gestione.

Portata aria nominale: 600 m<sup>3</sup>/h.

Prevalenza utile (media velocità): 170 Pa.

Capacità di deumidificazione: 62 l / 24 h (26 °C UR 65%).

Potenza elettrica assorbita: 900 W.

Dimensioni: 690x349x718 mm.

Peso: 53 Kg.

## DUCTABLE DEHUMIDIFIER "RNW 600 CS"

"RNW 600 CS" ductable dehumidifiers by RDZ are used to control the relative humidity of a room in radiant cooling systems for floors, ceilings and walls. They are provided with a hermetic rotary vane compressor with R407C refrigerant, a soundproof compartment, coils for pretreatment and posttreatment, which are individually fed by water and can supply further power, a centrifugal fan with high flow and a three-speed direct drive; an electrical board for power supply, provided with a control card.

Nominal Air Flow: 600 m<sup>3</sup>/h.

Necessary Pressure (medium speed): 170 Pa.

Dehumidification: 62 l / 24 h (26 °C RH 65%).

Absorbed Power: 900 W.

Size: 690x349x718 mm.

Weight: 53 Kg.

## DEUMIDIFICATORE CANALIZZABILE "RNW 1000"

Deumidificatore RDZ mod. RNW 1000 atto al controllo dell'umidità relativa nei sistemi di raffrescamento radiante a pavimento/soffitto/parete. Compressore di tipo ermetico rotativo, refrigerante R407C, vano di alloggiamento acusticamente isolato. Batterie di pre-trattamento e post-trattamento ad acqua alimentate separatamente e con possibilità di fornire apporto di potenza sensibile. Ventilatore di tipo centrifugo ad alta prevalenza con motore direttamente accoppiato a tre velocità.



Quadro elettrico di alimentazione dotato di scheda di controllo e gestione.

Portata aria nominale: 1000 m<sup>3</sup>/h.

Prevalenza utile alla portata nominale (media velocità): 100 Pa.

Capacità di deumidificazione (Tacqua 15 °C – Tamb. 26 °C – U.R. 65%) = 50,2 l / 24 h.

Potenza elettrica max assorbita: 950 W.

Peso: 73 kg.

## DUCTABLE DEHUMIDIFIER "RNW 1000"

RNW 1000" ductable dehumidifiers by RDZ are used to control the relative humidity of a room in radiant cooling systems for floors, ceilings and walls. They are provided with a hermetic rotary vane compressor with R407C refrigerant, a soundproof compartment, coils for pretreatment and posttreatment, which are individually fed by water and can supply further power, a centrifugal fan with high flow and a three-speed direct drive; an electrical board for power supply, provided with a control card.

Nominal Air Flow: 1000 m<sup>3</sup>/h.

Necessary Pressure for Nominal Flow (medium speed): 100 Pa.

Dehumidification (Twater 15°C -Troom 26 °C - R.H. 65%) = 50.2 l / 24 h.

Max. Absorbed Power: 950 W.

Weight: 73 Kg.

## RECUPERATORE DI CALORE "RTK 1000"

Recuperatore di calore RDZ mod. RTK 1000 con rinnovo parziale o totale dell'aria ambiente, atto al recupero dell'energia espulsa, predisposto per l'accoppiamento con il deumidificatore RDZ mod. RNW 1000.



Dotazione di serie di filtro meccanico a protezione del pacco scambiante, del tipo a flussi incrociati con piastre in alluminio. Ventilatore di espulsione di tipo centrifugo ad alta prevalenza con motore a tre velocità direttamente accoppiato. Quadro elettrico di alimentazione dotato di scheda di controllo e gestione.

Portata aria nominale: 1000 m<sup>3</sup>/h.

Prevalenza utile alla portata nominale (media velocità): 100 Pa.

Potenza recuperata in inverno (condizioni di totale rinnovo con temperatura di -5 °C): 3,9 KW.

Potenza recuperata in estate (condizioni di totale rinnovo con temperatura di 33 °C): 1,1 KW.

Potenza elettrica max assorbita: 150 W. Peso: 47 Kg.

## HEAT REGENERATOR "RTK 1000"

Heat regenerators by RDZ are suited for partial or total renewal of the air in a room and for regeneration of the expelled energy. They should be combined with "RNW 1000" dehumidifiers by RDZ.

These heat regenerators are provided with a mechanical filter to protect the cross-flow plate heat exchanger; a centrifugal fan with high flow and a three-speed direct drive; an electrical board for power supply, provided with a control card.

Nominal Air Flow: 1000 m<sup>3</sup>/h.

Necessary Pressure for Nominal Flow (medium speed): 100 Pa.

Regenerated Power in winter (with total change of air at temperature of -5 °C): 3.9 KW.

Regenerated Power in summer (with total change of air at temperature of 33 °C): 1.1 KW.

Max. Absorbed Power: 150 W.

Weight: 47 Kg.